**Uputstvo za rad separatora masti**

**Pipelife separatori masti su projektovani i proizvedeni u skladu sa zahtevima standarda of EN 1825-1.**

Sledeće stavke se odnose na dizajn separatora masti:

1. Slobodna raspoloživa površina potrebna za plutanje masti - 0.25\*NS (Nоminal Size) – m2

2. Radni kapacitet potreban za odvajanje i plutanje masti na površini – 0.24\*NS – m3

3. Dodatni kapacitet za taloženje – 0.1\*NS – m3

Svaki pipelife sepRtor može biti opremljen dodatnim uređajima, koji će unaprediti kontrolu radne jedinice:



Stavka Alternativni kod Opis

**1110000105 ECOBOX-SHLAMMS**  Uređaj za visoko merenje

Nakon što je uređaj pušten u rad, neophodno je proveriti ispravnost rada – najmanje jednom nedeljno –kako bi se nadgledao nivo nakupljenih masti i njihovo uklanjanje. Ove se meri uređajem namenjenim posebno tome, koji omogućava nadgledanje nivoa uklanjanja, nivoa radnog kapaciteta i debljine sloja masti.

Kako bi osigurali pravilan rad jedinice, neophodno je nadgledati, najviše od svega, nivo radnog kapaciteta, gde se talože čvrste čestice i masti plutaju na površini. Svaki Pipelife separator masti se isporučuje sa šemom koja pokazuje njegovu specifičnu visinu taloga. Nivo radnog kapciteta i debljinu sloja masti.

Ako je nivo sloja masti i dalje niži od preporučenog u šemi, ali je nivo taloga iznad gornje granice, radni kapacitet će biti korigovan i to će pokvariti izlaznu vodu, pa će u tom slučaju biti potrebno čišženje jedinice.

Čišćenje uključuje i stranične zidove rezervoara, ulaze i ostale delove, i treba ga izvršiti mašinama za čišćenje pod pritiskom.

Šahte, poklopce i spoljne delove treba vizuelno pregledati.

Nakon čišćenja jedinice, rezervoar treba napuniti čistom vodom – to će osigurati pouzdan rad separatora masti pri narednom pokretanju.

**Prikupljanje i uklanjanje nakupljenih masti i taloga u Pipelife separatorima treba da izvode agenti ovlašćeni od strane Pipelife, u skladu sa lokalnim zahtevima i propisima.**