



Pipelife C-Press sistem Pregled proizvoda

UVOD

Opšte informacije

Pipelife C-Press je sistem cevi i fittinga od metala, koji se lako montira, sa pouzdanim i nerazdvojnim spojevima, za upotrebu u zatvorenim sistemima grejanja i/ili hlađenja u stambenoj i industrijskoj gradnji.

Dostupni prečnici se mogu naći od DN 15 mm do DN 108 mm. Sve dimenzije su proizvedene sa specijalnim O-prstenom sa funkcijom "curenja pre presovanja", a prečnici od DN 15 mm do DN 54 mm se isporučuju sa indikatorom pritiska.

**Funkcija
"curenje
pre presovanja"**

Materijali

Pipelife C-press cevi se proizvode od tri vrste čelika, i to:

C-press cevi i fittingi od nelegiranog čelika, pocinkovani sa spoljne strane. Klasifikacija: ugljenični čelik klase E195 br.1.0034, prema standardu UNI EN 10305-3.

C-press cevi od nelegiranog čelika, pocinkovane sa spoljne i unutrašnje strane. Klasifikacija: ugljenični čelik klase E220 br.1.0215, prema standardu UNI EN 10503-3.

Inox-press cevi od legiranog čelika sa min. 12% hroma, veoma izdržljive i otporne na koroziju i vlagu.

Klasifikacija: austentni nerđajući čelik klase AISI 316L (X2CrNiMo 17-12-2) br.1.4404 prema standardu UNI EN 10217-7:2005.

Sve tri vrste cevi se dostavljaju sa unutrašnjim zaptivnim prstenom, koji je proizveden od EPDM i može biti zamenjen FPM zaptivnim prstenom na zahtev.

Prednosti

Prednosti Pipelife C-Press sistema:

- Jednostavna, brza i sigurna montaža
- Pouzdana i dugotrajna zaptivka između cevi i fittinga
- "Curenje pre presovanja" funkciju sadrže dimenzije od DN 15 mm do DN 108 mm
- Indikator pritiska sadrže dimenzije od DN15 mm do DN 54 mm
- Otpornost na koroziju
- Nema opasnosti od požara tokom montaže

SISTEMSKE KOMPONENTE

Pipelife sistem sastoji se od sledećeg:

C-Press cevi

C-press cevi su proizvedene od čelika. Dostavljaju se u šipkama dužine 6m, sa ugrađenim zaštitnim kapama na krajevima, kako bi se sprečio prodor nečistoća u cev.

Konvencionalni alati za savijanje mogu se koristiti sa odgovarajućim dodacima za savijanje, kako bi savili

Pipelife cev od čelika. C-press cevi mogu se hladne saviti do prečnika DN 28 mm. Zagrevanje C-press cevi prilikom savijanja nije dozvoljeno zbog rizika od pojave korozije.

Oznake nominalnih dimenzija odgovaraju spoljnom prečniku

Savijanje C-Press cevi

Tehnički podaci

Materijal:

1. nelegirani čelik

E195 br. 1.0034, UNI EN 10305-3,

2. nelegirani čelik

E220 br. 1.0215, UNI EN 10305-3,

3. legirani čelik

AISI 316L (X2CrNiMo 17-12-2)

br. 1.4404.

Dimenzionalna tolerancija:

UNI EN 10305-3

Dimenzije: DN 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54;

76,1; 88,9; 108 mm

Zatezna čvrstoća: 300N/mm²

Radius savijanja:

3.5 x DN do DN 28mm

Koeficijent linearnog izduženja:

0.011 mm/m K

Spoljni prečnik (mm)	15	18	22	28	35	42	54	76.1	88.9	108
Debljina zida cevi (mm)	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	2
Masa (g/m)	408	497	758	980	1239	1498	1942	3655	4286	5228
Ispunjenost (l/m)	0.125	0.191	0.284	0.491	0.804	1.195	2.043	4.083	5.661	8.495

C-Press fitinzi

C-Press fitinzi su osnovni elementi sistema. C-Press fitinzi su proizvedeni u posebnoj proceduri proizvodnje, koji se sastoji od sledećih glavnih faza:

- Sečenje cevi u delove i obrada
- Formiranje udubljenja za zaptivni prsten
- Zavarivanje na druge delove
- Tretman kaljenjem
- Tretman premazivanja cinkom

Svi procesi proizvodnje su sertifikovani prema EN ISO 9001/2000 i nadgledaju se.

Pipelife C-Press fitinzi su opremljeni sa dve sigurnosne funkcije:

1. "Curenje pre presovanja"

Sve dimenzije Pipelife C-Press fittinga od DN 15mm do DN 108mm imaju ovu funkciju.

C-Press fitinzi se dostavljaju sa specijalno formiranim zaptivkama u dimenzijama od DN 15mm do

DN 54mm. Ova mera bezbednosti garantuje curenje u nezaštićenim priključcima tokom ispitivanja pod pritiskom

EN ISO 9001/2000 sertifikacija

"Curenje pre presovanja"



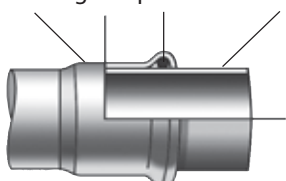
O-prsten crni



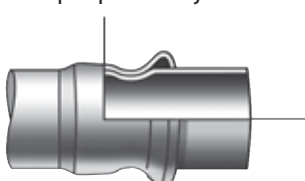
O-prsten zeleni

Bočni pogled

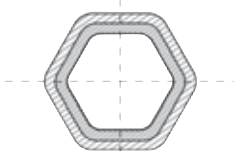
pritiskajući fitting o-prsten cev



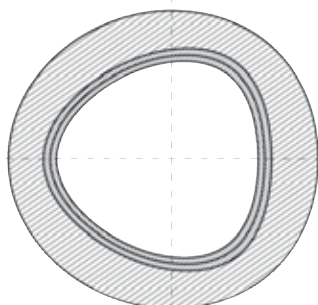
pre presovanja



posle presovanja



poprečni presek
DIA 15-35mm



poprečni presek
DIA 42-108mm

2. Indikator pritiska

Pipelife C-Press fitinzi su obeleženi crvenim plastičnim poklopcem u dimenzijama od DN 15mm do DN 54mm.

Ovaj indikator pritiska se uništava u

procesu presovanja i ručno ga uklanja instalater. Indikator pritiska je i dalje na mestu u toku instalacije, pre nego što test ispitivanja pod pritiskom ne utvrdi sigurnu vezu.

O-prstenovi

Pipelife C-Press sistem se dostavlja sa specijalnim O-prstenovima sa "curenje pre presovanja" funkcijom u dimenzijama od DN 15mm do DN 54mm. Ako fitting nije presovan, curi u toku testa pod pritiskom. O-prstenovi imaju specijalan oblik, ali ne izlažite slabom pritisku zbog proreza, useka ili stezanja poprečnog preseka. Čvrsta veza se osigurava presovanjem.

Crni zaptivni prstenovi su od EPDM, umetnuti u fittinge u fabrici, pogodni za grejanje i hlađenje vodom, kao i suvim

kompresovanim vazduhom sa temperaturom u rasponu od -20°C do +120°C sa maksimalnim radnim pritiskom do 16 bari.

Zeleni zaptivni prstenovi se proizvode od FPM i pogodni su za radne temperature od -20°C do +180°C sa maksimalnim radnim pritiskom od 16 bari. Oni se dostavljaju odvojeno na zahtev i moraju biti zamenjeni od strane instalatera na licu mesta, skidajući crni zaptivni prsten koji je ugrađen u fabrici.

Alat za presovanje

Presovanje Pipelife C-Press fittinga sa cevima je lako, brzo i sigurno.

Cev je gurnuta duboko u fitting koliko god je moguće. Kružni kraj se zatim pritisne na cev sa čeljustima ili lancem koji se aktivira alatom za presovanje. Pipelife C-Press sistem je pritisnut čeljustima i lancem "M" oblika. Presovanje sistema sa čeljustima i lancem drugog oblika nije dozvoljeno.

Presovanje prouzrokuje dve deformacije.

Prva deformacija je radijalna, kompresuje O-prsten u kružni držač i osigurava nepropusnost.

Druga promena menja geometriju veze i cevi, i time obezbeđuje vezu uzdužnog blokiranja i blokadu uvrtnja

Na susednim slikama prikazane su komponente pre i posle presovanja u prikazu profila i poprečnog preseka.

Presovanje se vrši čeljustima za presovanje u dimenzijama od DN 15 mm do DN 35 mm i sa lancem za presovanje u dimenzijama od DN 42 mm do DN 108 mm.

Napomena: C-Press fitinzi dimenzija od DN 42 mm do DN 54 mm mogu biti presovane samo sa lancem za presovanje koji ima najmanje 3 segmenta.

Veza cevi nastala na na ovaj način daje sistemu visok stepen čvrstoće i potrebnu elastičnost, kako bi aposorbovao opterećenja koja se javljaju tokom instalacije ili tokom rada sistema (vibracije, termičko širenje, itd).

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Transport i skladištenje

Pipelife C-Press cevi se dostavljaju sa zaštitnim kapama na krajevima, kako bi se sprečilo prodiranje nečistoća u

cev. Na preostale cevi koje se mogu kasnije koristiti treba vratiti zaštitne kape.

Sečenje cevi



Sečenje cevi

Cevi se moraju seći sa alatom za sečenje cevi ili sa sitno nazubljenom testerom. Mehanička testera sa električnim motorom, takođe, može biti korišćena.

Sečenje se mora izvesti profesionalno i pod pravim uglom.

Alati kao što su brener i cirkular, koji

mogu da pregreju ili deformišu material cevi, nisu dozvoljeni.

Motorna testera se, takođe, ne sme koristiti.

Nije dozvoljeno prekidati postupke koji nisu izvršeni do kraja, jer postoji opasnost od pojave korozije na pukotinama.

Obrada krajeva cevi



Obrada krajeva cevi

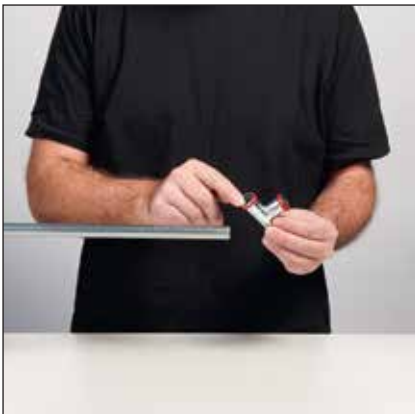
Krajevi cevi posle sečenja moraju biti pažljivo obrađeni i sa unutrašnje i sa spoljne strane ručnom ili električnom

šmirglom, kako bi se sprečilo oštećenje O-prstena po umetanju u cevi. Svi opiljci se moraju ukloniti.

Označite dubinu umetanja

Dubina umetanja mora biti označena na cevi i na umetnutom fittingu, radi profesionalne i sigurne montaže, kako bi ste mogli da odredite bilo kakve pomake pre ili tokom procesa presovanja. Da bi odredili dubinu umetanja za prečnike od DN 15 mm do DN 54 mm postoji šablon, a dubina za veće prečnike meri se metrom.

Provera O-prstena



Cev (mm)	15	18	22	28	35	42	54	76.1	88.9	108
Dubina umetanja (mm)	21	21	23	24	27	32	37	55	63	78

Provera O-prstena

Pre spajanja sa fittingom, moramo proveriti da li je O-prsten ispravno postavljen. Sve nečistoće moraju biti uklonjene.

Umetanje cevi u fitting

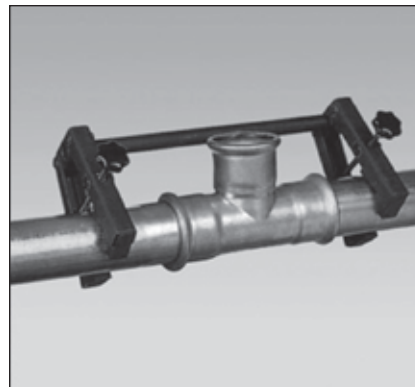
Cev treba gurnuti u fitting što je moguće dublje, uz laganu rotaciju dok je istovremeno pritiskamo. Obeležena dubina umetanja na cevi i dalje mora biti vidljiva.

O-prsten može biti nakvašen vodom kako bi olakšao ulazak cevi u fitting.

Korišćenje ulja, masti, lepka ili sličnih materijala za podmazivanje je strogo zabranjeno!

Ukucavanje cevi u fitting nije dozvoljeno, jer može da prouzrokuje oštećenja O-prstena.

Umetanje cevi u fitting



Korišćenje stege kod cevi većih prečnika

Preporučujemo da fiksirate stegom cevi i fittinge većih prečnika (DN 76,1; 88,9; 108mm) pre presovanja, kako bi

se izbeglo izmeštanje cevi i O-prstena tokom procesa presovanja.

Korišćenje stege kod cevi većih prečnika



Podešavanje alata za presovanje

Alat za presovanje mora biti opremljen čeljustima ili lancem u obliku slova "M", koji odgovaraju prečniku cevi i fittinga.

Prateći dodaci koji moraju biti korišćeni za C-Press sistem su:

DN 15 mm do DN 35 mm: čeljusti u "M" obliku

DN 42 mm do DN 54 mm: lanac "M" oblika sa najmanje 3 segmenta i adapterom za čeljusti

DN 76 mm do DN 108 mm: lanac "M" oblika sa adapterom za čeljusti

Podešavanje alata za presovanje



Presovanje

Čeljusti "M" oblika se koriste za presovanje prečnika DIA 15 mm do DIA 35 mm. Prečnici DN 42 mm do DN 54 mm se presuje lancem za presovanje sa najmanje 3 segmenta.

Unutrašnji žljeb čeljusti mora da naleže perfektno na oblinu fittinga.

Započnite proces presovanja pritiskom na dugme na alatu za presovanje.

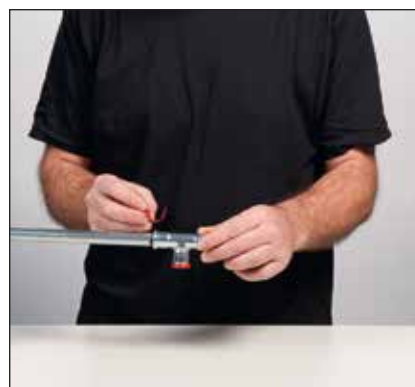
Uklanjanje indikatora pritiska

Fitinzi dimenzija DN 15 mm do DN 54 mm su opremljeni crvenim indikatorom pritiska. Indikator je uništen u procesu presovanja i sada

može biti uklonjen ručno.

Pritisnuti indikator je još uvek na mestu u toku provere, dok test pritiska ne pokaže slabe veze.

Uklanjanje indikatora pritiska



Pipelife Serbia

Maksima Gorkog 75
11000 Beograd, Srbija
T +381 11 407 6008
F +381 11 407 6008
E office.serbia@pipelife.com

www.pipelife.rs